

Katowice, dnia 3 kwietnia..... 2018r.**Do Wykonawców w postępowaniu nr KS/ZP/1/2018****pn.: „Wykonanie przejezdnej myjki taboru kolejowego wraz z usługą utrzymania dla potrzeb Kolei Śląskich Sp. z o.o.” (postępowanie nr KS/ZP/1/2018)**

Szanowni Państwo,

w związku z otrzymanymi pytaniami do postępowania pn. „Wykonanie przejezdnej myjki taboru kolejowego wraz z usługą utrzymania dla potrzeb Kolei Śląskich Sp. z o.o.”, Zamawiający składa niniejsze wyjaśnienia:

Pytanie 1:

Czy w miejscu, w którym ma być wykonana instalacja myjki, są obecnie lub były w ciągu 2 ostatnich lat prowadzone czynności mycia zewnętrznego?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że powyższe pytanie, zadane przez Wykonawcę, nie jest związane z przedmiotem zamówienia.

Pytanie 2:

Jakie jest obecnie pH gruntu?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie posiada danych w tym zakresie.

Pytanie 3:

Czy Zamawiający posiada wyniki badań geologicznych dla obszaru, w którym ma być wykonana inwestycja? Jeśli tak to prosimy o ich zamieszczenie na stronie postępowania.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie posiada danych w tym zakresie.

Pytanie 4:

Gdzie mają być odprowadzone ścieki z procesu mycia taboru?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że ścieki z mycia taboru odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej Ø800 w ul. Raciborskiej, robotami zrealizowanymi zgodnie z projektem pozytywnie zaopiniowanym przez Katowickie Wodociągi S.A.

Pytanie 5:

Jaka jest powierzchnia zewnętrzna pojazdów serii EN76?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że szacunkową powierzchnię dla pojazdów można obliczyć na podstawie danych zawartych w w odpowiedzi na pytanie 7 i 28 (dla pojazdu EN76 wynosi ok. 669 m<sup>2</sup>).

Pytanie 6:

Czy proces mycia, w tym zużycie wody ma obejmować także dach?

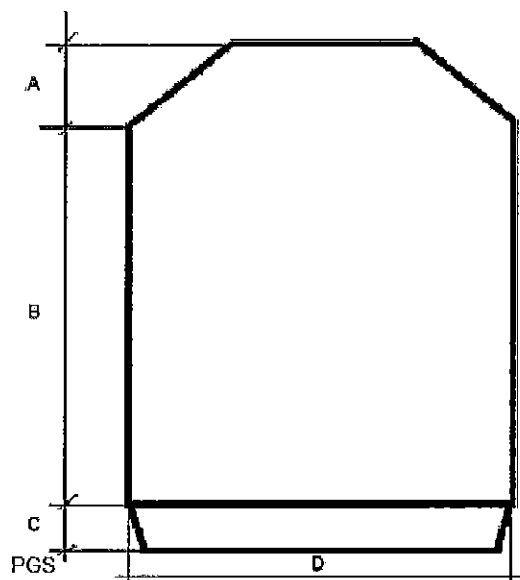
**Odpowiedź:** Zamawiający, informuje, że kryterium zużycia wody nie obejmuje mycia dachu.



**Pytanie 7:**

Proszę o podanie przekroju pojazdu dla każdej serii do jakiej wysokości ma się odbyć skuteczne mycie ścian bocznych?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że szacunkowe wymiary pudeł (przekrój) pojazdów, przedstawia poniżej.



\*PGS – poziom główki szyny

Parametr	EN76/ 27WEb	EN75	35WE/ 36WEa	EN57KM/ EN57AKŚ/ EN71AKŚ/ EN57	14WE	21WEa/ 22WEd/ 34WEa	SA138
A	657	590	A+B=2775	620	A+B+C=4150	A+B=3005	3350
B	2710	2660		2200			
C	913	600	900	900		-	-
D	2895	2880	2840	2880	2880	2840	2970

*Uwaga: wartości z dokumentacji lub wartości wynikowe – obliczone z różnicy wymiarów lub z pomiarów na gruncie.*

**Pytanie 8:**

Proszę o podanie środków chemicznych zatwierdzonych przez dostawców (producentów) pojazdów szynowych do mycia zewnętrznego przy pomocy myjki.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że zalecane środki do mycia powierzchni zewnętrznych określone przez producentów to:

- |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| P3 Grato 3000            | - Producent firma Henkel |
| P3 Grato N/ P3 Grato NDB | - Producent firma Henkel |
| P3 Begesol               | - Producent firma Henkel |
| ECO REMOVER              | - ZEKAR                  |

Uwaga – dopuszcza się stosowanie materiału równoważnego ujętego w niniejszym zestawieniu. Wskazane powyżej produkty pochodzą z DTR dostawców pojazdów szynowych, którymi dysponuje Koleje Śląskie Sp. z o.o.

Pytanie 9:

Czy Zamawiający wymaga pełnej szczelności nawierzchni szynowej tzn. by wszystkie produkty procesu mycia, ściekały po pudle w tok szynowy były wychwytywane i nie przedostawały się do gruntu i wód gruntowych lub powierzchniowych?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nawierzchnia szynowa ma być wykonana w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami.

Pytanie 10:

Czy w ramach realizacji zadania Zamawiający przewiduje wykonanie szczelnych wanien torowych wychwytyjących wszelkie spływające do gruntu (w tor) zanieczyszczenia z procesu mycia, co jest wymagane przepisami o ochronie środowiska?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że dopuszcza każde rozwiązanie wychwytyjących wszelkie spływające do gruntu (w tor) zanieczyszczenia z procesu mycia, zgodne z obowiązującymi przepisami.

Pytanie 11:

Czy Zamawiający posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzenie zanieczyszczeń z procesu mycia do gruntu lub zezwalające na niestosowanie szczelnych wanien torowych? Prosimy o jego zamieszczenie w treści postępowania.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie posiada pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie zanieczyszczeń z procesu mycia do gruntu.

Pytanie 12:

Prosimy o zamieszczenie na stronach niniejszego postępowania pozwolenia wodnoprawnego oraz kopii umowy/uzgodnień z przedsiębiorstwem wodno-kanalizacyjnym, określające parametry fizykochemiczne i ilościowe zrzutu wody do systemu kanalizacyjnego w tym szczególnie w zakresie pH.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że zamieszcza na stronach postępowania uzgodniony pozytywnie projekt na odprowadzenie ścieków, na podstawie którego zrealizowano odprowadzanie ścieków przemysłowych ze stanowiska mycia pojazdów.

**Ścieki odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać:**

Wskaźnik	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
BZT5	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	350
ChZT	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	750
Zawiesina ogólna	mg/dm <sup>3</sup>	370
Fosfor ogólny	mg/dm <sup>3</sup>	10

Pozostałe wielkości stężeń zanieczyszczeń nie mogą przekraczać wielkości zawartych w Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14.07.2006r. (Dz. U. nr 136 poz. 964) w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

Pytanie 13:

W jakiej technologii mają być wykonane szczelne wanny torowe w obszarze przewidywanego punktu mycia taboru?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie precyzuje technologii wykonania. Element ma spełniać wymogi obowiązujących przepisów w tym zakresie.

Pytanie 14:

Proszę o podanie orientacyjnego czasu eksploatacji w ujęciu dobowym, miesięcznym i rocznym, nawierzchni szczelnych wanien torowych na zanieczyszczenia z procesu mycia taboru.

Uzupełnienie Wykonawcy do pytania 14:

Interesuje nas orientacyjny czasu w ujęciu np. Dobowym, w jakim substancje czynne pochodzące z procesu mycia oddziałują na powierzchnię betonową, przed ich zmyciem lub neutralizacją – w zależności od przyjętego procesu technologicznego.

Zazwyczaj jest to czas podawany w godzinach w ujęciu dobowym, miesięcznym, rocznym. W przypadku dłuższych czasów ekspozycji (oddziaływania środków na powierzchnię betową) konieczne jest zastosowanie powłok ochronnych w postaci żywic o określonej barierze chemicznej, zapobiegających procesowi przyspieszonej korozji betonu.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie posiada wiedzy w tym zakresie.

Pytanie 15:

Czy dla domywania części dachowych Zamawiający wymaga wybudowania bocznych pomostów technicznych? Jeśli tak to na jakiej długości i w którym miejscu mają być one wykonane? Czy mają one znajdować się po obu stronach toru czy tylko po jednej, której? Czy Wykonawca ma wykonać instalację zabezpieczającą w postaci sztywnej linki do przypinania się pracowników pracujących na wysokości? Jaką nośność ma mieć pomost?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że wymaga wybudowania podestu (schody zwieńczone podestem) umożliwiającego dostawnie się na dach pojazdu celem ewentualnej konieczności domycia dach pojazdu.

- Podest ma znajdować się w miejscu nie kolidującym z urządzeniami myjni, od strony południowej tj. od strony toru 205;

**- Należy wykonać zabezpieczenie przed upadkiem z wysokości;**

- Nośność podestu powinna zostać określona przez projektanta, schody z podestem powinny bezpiecznie przenieść obciążenie o masie 2kN.

Pytanie 16:

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych w zakresie zintegrowanej nawierzchni szczelnych wanien torowych w postaci Torowych Płyt Zbierających systemu GTW?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że dopuszcza zastosowanie wszelkich rozwiązań w zakresie nawierzchni szczelnych, które spełniają wymogi obowiązujących przepisów.

Pytanie 17:

Jaką minimalną klasę odporności chemicznej ma posiadać nawierzchnia szczelnej wanny torowej oraz całego stanowiska mycia, wg. jakiej normy ma być ona badana i jakim dokumentem ma być ona potwierdzona?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 18:

Jaką minimalną klasę mrozoodporności ma posiadać nawierzchnia szczelnej wanny torowej oraz całego stanowiska mycia, wg. jakiej normy ma być ona badana i jakim dokumentem ma być ona potwierdzona?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że ni określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 19:

Jaką minimalną klasę nasiąkliwości ma posiadać nawierzchnia szczelnej wanny torowej oraz całego stanowiska mycia, wg jakiej normy ma być ona badana i jakim dokumentem ma być ona potwierdzona?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że ni określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 20:

Jaką minimalną klasę ścieralności ma posiadać nawierzchnia szczelnej wanny torowej oraz całego stanowiska mycia, wg jakiej normy ma być ona badana i jakim dokumentem ma być ona potwierdzona?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że ni określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 21:

Jaką minimalną klasę odporności ogniowej ma posiadać nawierzchnia szczelnej wanny torowej oraz całego stanowiska mycia, wg jakiej normy ma być ona badana i jakim dokumentem ma być ona potwierdzona?

Uzupełnienie Wykonawcy do pytania 21

W dokumentacji postępowania wskazane jest, iż na końcu ciągu technologicznego odprowadzania zanieczyszczeń ma znajdować się separator.

W związku z tym pytamy czy to w gestii wykonawcy jest dostarczenie i zamontowanie takiego separatora czy leży to po stronie Wykonawcy. Być może taki separator już istnieje, jednakże zamawiający nie wskazał tego jednoznacznie ani nie podał jego parametrów technicznych

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że ni określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 22:

W jakim zakresie temperatur ma być eksploatowana nawierzchnia szczelnej wanny torowej oraz całego stanowiska mycia, wg jakiej normy ma być ona badana i jakim dokumentem ma być ona potwierdzona?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że myjka eksploatowana będzie w temperaturach umożliwiających mycie przy temperaturze na zewnątrz 0°C. Nawierzchnia ma być odporna na warunki atmosferyczne miejscowej strefy klimatycznej.

Pytanie 23:

Jaki jest wymagany okres gwarancji na nawierzchnię betonową punktu mycia w tym szczelnych wanien torowych?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że zgodnie z warunkami postępowania okres gwarancji na nawierzchnię betonową punktu mycia w tym szczelnych wanien torowych wynosi 24 miesiące.

Pytanie 24:

Czy przedmiotowy obiekt będzie miał status obiektu infrastruktury usługowej?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że myjka przejezdna będzie miała status obiektu infrastruktury usługowej.



Pytanie 25:

Jakie rodzaje dokumentów dopuszczających do stosowania na bocznicach kolejowej zgodnie z wymaganiami Urzędu Transportu Kolejowego wymaga Zamawiający dla nawierzchni szczelnych wanien torowych?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie określa wymogów dla elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 26:

Jakie rodzaje dokumentów dopuszczających do stosowania na bocznicach kolejowej, zgodnie z wymaganiami Urzędu Transportu Kolejowego wymaga Zamawiający dla systemu przytwierdzenia zastosowanego w nawierzchni szczelnych wanien torowych?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 27:

Czy system przytwierdzenia zastosowany w szczelnych wannach torowych, stanowiących nawierzchnię monolityczną ma być zgodny z PN-EN 13481-2:2012 czy PN-EN 13481-5:2012?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie określa parametru elementów nie będących przedmiotem Opisu przedmiotu zamówienia.

Pytanie 28:

Proszę o zamieszczenie na stronach postępowania zwymiarowanych rzutów bocznych i czołowych (minimum szerokość i wysokość) pojazdów przewidzianych do czyszczenia a określonych w załączniku A.

**Odpowiedź:** Zamawiający przedstawia poniżej wymiary pojazdów wg. dokumentacji w tabeli poniżej:

Seria i nr pojazdu	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość od PGS* [mm]
EN75	74 278	2 880	4 268
EN76	75 260	2 883	4 280
EN57	64 770	2 880	3 720
EN57 KM	64 770	2 880	3 720
EN57 AKŚ	64 770	2 880	3 720
EN71 AKŚ	87 480	2 880	3 720
14WE	68 000	2 880	4 150
35WE	113 600	2 895	4 172
27WEb	114 750	2 880	4 300
36WEa	58 400	2 895	4 172
21WEa	58 730	2 840	4 100
34WEa	42 830	2 840	4 100
22WEd	74 630	2 840	4 100
SA138	58 630	2 976	3 950

\*PGS – poziom główki szyny

Pytanie 29:

Czy zawierający wymaga dostarczenia przez zamawiającego separatora?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że separator jest już zabudowany. Załączony na stronie 3 Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego Rys. 1 wskazuje istniejące obecnie stanowisko do mycia pojazdów oraz elementy infrastruktury podziemnej, a nie projektowane.

Pytanie 30:

Jaka ma być wydajność separatora?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że odpowiedź na to pytania zawarta jest w odpowiedzi na pytanie 29.

Pytanie 31:

W celu określenia maksymalnej wydajności separatora proszę o podanie maksymalnej liczby mytych pojazdów na dobę?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że dane dot. określenia maksymalnej wydajności separatora zawarte są w załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego i umowy nr KS/ZP/1/2018.

Pytanie 32:

W jaki sposób zamawiający planuje dostosować pH zrzucanych ścieków do wymagań określonych przez odbiorcę, przy wykorzystaniu tylko separatora, który ze względów konstrukcyjnych i technologicznych nie reguluje pH zrzucanych ścieków?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że odbiorca ścieków w wydanych warunkach technicznych podłączenia do sieci kanalizacyjnej automatycznej myjni taboru kolejowego, nie określił tego parametru.

Pytanie 33:

Jakie są parametry pH wody używanej do mycia?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie dysponuje wiedzą w tym zakresie. Dostawcą wody są Katowickie Wodociągi S.A. z siedzibą przy ul. Obrońców Westerplatte 89 w Katowicach. Wszelkie informacje dostępne są na stronie dostawcy wody.

Pytanie 34:

Czy z uwagi na brak uwzględnienia w projekcie ekranów ochronnych, zapobiegających rozbryzgiwaniu wody wraz z detergentami i produktami metalicznymi oraz ropopochodnymi z procesu mycia, poza obręb stanowiska, zamawiający oświadcza iż wszelka odpowiedzialność karna i finansowa wynikająca z zanieczyszczenia gruntu i wód poza obrębem myjni będzie pokryta przez zamawiającego?

**Odpowiedź:** Wykonawca jest odpowiedzialny za sporządzenie projektu zgodnego z obowiązującymi przepisami. W razie konieczności należy uwzględnić ekrany ochronne.

Pytanie 35:

Prosimy o podanie wymagań producentów taboru w zakresie maksymalnej twardości i chropowatości szczotek myjących dla każdego typu pojazdu. Brak tych danych uniemożliwia prawidłowy dobór szczotek oraz kalkulację ich zużycia w całym okresie eksploatacji.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że producenci taboru nie definiują tego parametru.



Pytanie 36:

Jaki jest wymagany okres gwarancji szczotki myjącej?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że okres gwarancji na szczotki myjące wskazuje Wykonawca.

Pytanie 37:

W celu prawidłowego doboru wydajności separatora, czy zamawiający oświadcza iż produkty mycia wewnętrznego pojazdów szynowych będą wylewane poza powyższy system mycia zewnętrznego pod groźbą utraty gwarancji?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że produktu mycia wewnętrznego pojazdów szynowych będą usuwane (wylewane) poza system mycia zewnętrznego.

Pytanie 38:

W jaki sposób mają być odprowadzane i utylizowane wody opadowe gromadzone na stanowisku mycia? Czy zamawiający posiada stosowne pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie wód opadowych do systemu kanalizacji, bez możliwości ich rozsączania i podczyszczania.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że inwestycja poprzedzona ma być sporządzeniem projektu na wykonanie myjki przejazdowej taboru kolejowego, w związku z powyższym rozwiązanie problemu jest w gestii Wykonawcy.

Pytanie 39:

W związku z użytym w opisie sformułowaniem „mechaniczne mycie wskazanych typów pojazdów z uwzględnieniem zaleceń producenta pojazdów w zakresie utrzymania powłoki lakierniczej; Zamawiający zastrzega możliwość rozszerzenia katalogu mytych pojazdów w trakcie eksploatacji urządzenia” prosimy o zamieszczenie na stronie niniejszego postępowania wszystkich zaleceń i wymogów producenta dla każdego typu pojazdu przewidzianego do mycia. Brak zamieszczenia w/w wytycznych uniemożliwia prawidłowe zaprojektowanie stanowiska.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że zalecenia jakie określili producenci w zakresie utrzymania powłoki lakierniczej (dotyczy wszystkich typów pojazdów), są następujące:

- lakierowane powierzchnie zewnętrzne należy myć letnią lub ciepłą wodą z dodatkiem środka myjącego przeznaczonego do czyszczenia powierzchni pokrywanych lakierami akrylowymi. Do mycia pojazdów należy bezwzględnie unikać środków agresywnych o odczynie silnie kwaśnym i alkalicznym (wykaz dopuszczonych środków zawarto w odpowiedzi nr.8) oraz posiadającymi odpowiednie właściwości ściernie. Po każdym myciu konieczne jest dokładne splukanie środka myjącego czystą wodą. Temperatura wody nie powinna przekraczać 30°C. Wyjątek stanowi splukanie wodą w celu zmycia tłuszczu, gdy temperaturę chwilowo można podnieść do 50°C. Nie należy stosować czyszczenia parą oraz splukiwać wodą w temperaturze poniżej 0° C.

Pytanie 40:

W związku z określeniem przez zamawiającego szczegółowych wymagań w zakresie konstrukcji poprzez sformułowanie „Od strony południowej stanowisko w postaci monolitycznej nawierzchni betonowej grubości 15cm z betonu C16/20 zbrojonej siatką z prętów Ø12 o oczkach 15\*15cm”, wskazując tym samym jedno rozwiązanie techniczne, bez użycia sformułowania „lub równoważne” zamawiający dopuścił się niewłaściwego opisu przedmiotu zamówienia naruszając tym art. 29 ust. 2 i 3 PZP oraz art. 30 PZP, oraz nie zapewnienia zachowania uczciwej konkurencji oraz równego traktowania wykonawców naruszając art. 7 ust. 1 PZP, w związku z czym istnieje uzasadnione przypuszczenie, że w powyższym postępowaniu o udzielenie zamówienia doszło do rażącego naruszenia przepisów ustawy PZP. W związku z powyższym wnosimy o zmianę zapisów postępowania i umożliwienie dostarczenia rozwiązań równoważnych oraz o podanie zasad równoważności. W uchwale KIO/KD 16/12 wskazano, że „Stosownie do treści art. 29 ustawy PZP., przedmiot zamówienia opisuje się w sposób jednoznaczny i wyczerpujący, za pomocą dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń, uwzględniając wszystkie wymagania i okoliczności mogące mieć





wpływ na sporządzenie oferty. Przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję. Dodatkowo też przedmiotu zamówienia nie można opisywać przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, chyba że jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń, a wskazaniu takiemu towarzyszą wyrazy „lub równoważny”. Naruszeniem zasady uczciwej konkurencji jest opisanie przedmiotu zamówienia z użyciem oznaczeń wskazujących na konkretnego producenta lub konkretny produkt albo z użyciem parametrów wskazujących na konkretnego producenta, dostawcę albo konkretny wyrób” (wyrok KIO z dnia 16 maja 2008 r. sygn. akt KIO/UZP/423/08). Zamawiający powinien zatem unikać wszelkich sformułowań lub parametrów, które wskazywałyby na konkretny produkt, dostawcę lub wykonawcę. Nie można mówić o zachowaniu zasady uczciwej konkurencji w sytuacji, gdy przedmiot zamówienia określany jest w sposób wskazujący na konkretny produkt, przy czym produkt ten nie musi być nazwany przez zamawiającego, wystarczy, że wymogi i parametry dla przedmiotu zamówienia określone są tak, że aby je spełnić oferent musi dostarczyć jeden konkretny produkt (wyrok Zespołu Arbitrów z dnia 20 kwietnia 2004 r., sygn. akt: UZP/ZO/O-725 oraz wyrok z dnia 18 grudnia 2003 r. sygn. akt: UZP/ZO/O-2098/03). (KIO/UZP 189/10 „Pojęcie równoważności nie może oznaczać tożsamości produktów, ponieważ przeczyłoby to istocie oferowania produktów równoważnych i czyniłoby możliwość oferowania produktów równoważnych pozorną i w praktyce niemożliwą do spełnienia. Rozwiązanie równoważne nie może oznaczać, że inne zaproponowane w ramach tej równoważności urządzenie ma spełniać wszystkie parametry konkretnego urządzenia, określonego producenta, przyjętego przez projektanta, gdyż naruszałoby to zasadę równego traktowania wykonawców i uczciwej konkurencji.”)

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że Wykonawca źle zinterpretował zapisy w Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego i umowy nr KS/ZP/1/2018 w pkt. **Charakterystyczne parametry stanowiska do mycia pojazdów**. Opis dotyczy parametrów istniejącego obecnie stanowiska do mycia pojazdów, a nie projektowanego stanowiska.

Ponadto Zamawiający informuje, że postępowanie prowadzone jest na podstawie Regulaminu udzielania zamówień sektorowych na dostawy i usługi do kwoty określonej w art. 11 ust. 8 ustawy prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2017r. poz. 1759 ze zm.) i nie są stosowane do tego postępowania zapisy wskazanej powyżej ustawy.

#### Pytanie 41:

Prosimy o udostępnienie warunków (umowy) na odprowadzenie ścieków przemysłowych ze stanowiska mycia taboru kolejowego do kanalizacji sanitarnej.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie udostępnia treści umowy na odprowadzanie ścieków, udostępni natomiast parametry ścieków określone w umowie na ich odbiór:

#### **Ścieki odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać:**

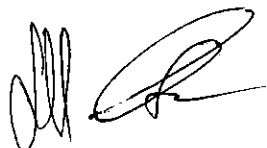
Wskaźnik	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
BZT5	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	350
ChZT	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	750
Zawiesina ogólna	mg/dm <sup>3</sup>	370
Fosfor ogólny	mg/dm <sup>3</sup>	10

Pozostałe wielkości stężeń zanieczyszczeń nie mogą przekraczać wielkości zawartych w Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14.07.2006r. (Dz. U. nr 136 poz. 964) w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

#### Pytanie 42:

Prosimy o udostępnienie dokumentacji budowy stanowiska do mycia pojazdów przedstawionego na rys. 1. obejmującą co najmniej: projekt budowlany i dokumentację powykonawczą w zakresie:

- konstrukcji płyty szczelnej stanowiska gdzie odbywać się ma mycie, gwarantującej nieprzedostawanie się ścieków z mycia w torowisko i do ziemi,
- konstrukcji fundamentowych do zamocowania systemu szczotek pionowych i skośnych



- konstrukcji fundamentowych do zamontowania modułów szczotek myjących przód i tył,
- wykonania rynien ociekowych na odcinku po wyjeździe pojazdu ze stanowiska,
- instalacji kanalizacyjnej związanej z odprowadzeniem ścieków po myciu,
- przyłącza wodnego, kanalizacyjnego i elektrycznego oraz instalacji zasilania do myjni,
- inwentaryzacji pozostałości fundamentów po starej myjni do usunięcia.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że na stornie internetowej udostępni posiadaną dokumentację w zakresie odprowadzania ścieków do kanalizacji sanitarnej. Ponadto Zamawiający wskazuje, że nie posiada innych elementów dokumentacji.

Pytanie 43:

Czy w obszarze stanowiska mycia czoła i tyłu pojazdu (z uwagi na niebezpieczeństwo wystąpienia łuku elektrycznego), występuje wyselekcjonowany odcinek sieci trakcyjnej odłączany na czas mycia czoła i tyłu pojazdu i jak ma być realizowane wyłączenie napięcia na czas mycia czoła i tyłu pojazdu (ręcznie/automatycznie?, zdalnie/lokalnie?).

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie występuje wyselekcjonowany odcinek sieci trakcyjnej odłączany od napięcia na czas mycia czoła/tyłu pojazdu oraz nie przewiduje wyłączenia napięcia w trakcie mycia czoła/tyłu pojazdu.

Pytanie 44:

Na jakim odcinku i po ilu stronach pociągu ma być zainstalowany pomost do mycia dachu? Czy dach ma być myty „na raty” z uwagi na długość stanowiska w stosunku do długości elektrycznego zespołu trakcyjnego. Jakie i na jakiej długości ma być zabezpieczenie pracownika przed upadkiem z dachu w czasie mycia? W jaki sposób ma być realizowane wyłączenie napięcia na czas mycia dachu i dopuszczenie pracownika do wejścia na dach pojazdu stojącego pod siecią trakcyjną?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że:

- wymaga wybudowania podestu (schody zwieńczone podestem) umożliwiającego dostanie się na dach celem ewentualnej konieczności domycia dachu pojazdu;
- podest ma znajdować się w miejscu nie kolidującym z urządzeniami myjni, od strony południowej tj. od strony toru 205;
- **należy wykonać zabezpieczenie przed upadkiem z wysokości;**
- nośność podestu powinna zostać określona przez projektanta, schody z podestem powinny bezpiecznie przenieść obciążenie o masie 2kN;
- dach z uwagi na różnicę długości składów i stanowiska do mycia musi być myty partiami;
- wyłączenia napięcia ręcznie wg. Instrukcji K-13 utrzymania nawierzchni kolejowej oraz sieci trakcyjnej

Pytanie 45:

Kto odpowiada za dobór środków chemicznych podlegających biodegradacji z uwzględnieniem zaleceń producenta pojazdów w zakresie utrzymania powłoki lakierniczej?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, iż za dobór środków chemicznych podlegających biodegradacji z uwzględnieniem zaleceń producenta pojazdów w zakresie utrzymania powłoki lakierniczej, odpowiada autor Dokumentacji Techniczno-Ruchowej myjki.

Pytanie 46:

„Przewidziane do realizacji stanowisko mycia taboru kolejowego będzie miejscem, gdzie odbywać się będzie mycie z zewnątrz przy użyciu szczotkowej automatycznej myjki przejezdnej i ręczne domywanie miejsc niedostępnych dla szczotek w tym dachu.” Tak sprecyzowane stanowisko mycia spowoduje konieczność zatrzymywania składu, cofania, odłączania zasilania trakcji. Czy można przedstawić inną koncepcję stanowiska mycia?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że należy dostosować się do wymagań/oczekiwań Zamawiającego w zakresie programu użytkowego wskazanych w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego i umowy.



Pytanie 47:

Czy istniejąca infrastruktura odwadniająca i zasilająca są sprawne i nadają się do wykorzystania bez przeróbek i modernizacji?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że infrastruktura została oddana do użytku w 2016 roku i jest sprawna. Ponadto Zamawiający wskazuje, że ocena wykorzystania przedmiotowej infrastruktury bez przeróbek i modernizacji zależna jest od projektanta.

Pytanie 48:

Stanowisko mycia taboru ma przewidzianą długość 40,5 m. Pociąg referencyjny to EN 76 o długości 75 m. Spowoduje to konieczność zatrzymywania składu, cofania, odłączania zasilania trakcji. Czy istnieje możliwość przedłużenia stanowiska do długości 80 m + długość myjni?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie ma możliwości przedłużenia stanowiska mycia taboru i zgodnie z istniejącą płytą wynosi ona 40,5 m.

Pytanie 49:

Czy nawierzchnia stanowiska mycia pozostaje bez zmian (zgodnie z opisem z załącznika nr 1), czy wymagane są naprawy i uzupełnienia?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że ocena wykorzystania nawierzchni stanowiska mycia zależna jest od projektanta.

Pytanie 50:

Ręczne domywanie dachów z pomostów przy czynnej sieci trakcyjnej jest niebezpieczne. Czy inwestor przewiduje wykonanie na odcinku myjni taboru odcinek trakcji podlegający odłączeniu?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że przewiduje na odcinku myjni taboru, odcinka trakcji podlegającego odłączeniu.

Pytanie 51:

*„myjka przejazdowa jednokierunkowa umożliwiająca mycie boków i skosów oraz czoła / tyłu pojazdu.”*  
Mycie czoła i tyłu pociągu wymaga zatrzymania pociągu. Czy dopuszcza się inny sposób mycia czoła i tyłu pociągu?

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że oczekuje od wykonanej myjni automatycznego mycia czoła/tyłu pojazdów.

Pytanie 52:

Czy szczotki skośne mają myć skosy górne lub dolne czy obydwa?


**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że szczotki skośne mają myć tylko skosy górne.

Pytania 53:

**Koleje Śląskie propozycje zmian w przetargu na wykonanie myjni przejazdowej.**

W związku z dużym zakresem prac koniecznych do wykonania przed dostawą i uruchomieniem przejazdowej myjni pociągów, proponujemy rozbić całości zadania na 4 oddzielne etapy (projekty), wymienione poniżej:

1. Prace budowlane polegające na wykonaniu: niezbędnych fundamentów dla myjni, powierzchni betonowych po obu stronach torowiska, uszczelnieniu powierzchni pomiędzy torami, odwodnieni liniowych.
2. Rozdzielenie trakcji elektrycznej w obszarze pracy myjni (ca. 180 m), umożliwiające odłączenie tego odcinka w trakcie domywania mycia ręcznego pociągów.



3. Dostawa, montaż i uruchomienie przejazdowej myjni pociągów.
4. Usługa utrzymania myjni w okresie 72 miesięcy, obejmująca: przeglądy okresowe, wymianę elementów eksploatacyjnych, ryzyka awarii i kosztów ich usunięcia po okresie gwarancyjnym.

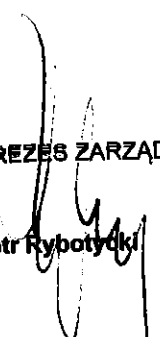
**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że nie wyraża zgody na wprowadzenie powyżej zaproponowanych zmian.

Pozostała treść zapytania ofertowego i załączników pozostaje bez zmian.

Z poważaniem



**PREZES ZARZĄDU**  
**Wojciech Dinges**



**WICEPREZES ZARZĄDU**  
**Piotr Rybotycki**

